

Eucaliptus - Nuevas Tecnologías de Secado.

MAHILD DRYING TECHNOLOGIES, Nürtingen, Alemania, ha desarrollado nuevas tecnologías para el presecado y el secado de terminación para la madera de eucaliptus - madera dura de plantaciones de diferentes orígenes y especies.



La madera de eucaliptus está siendo utilizada mas y mas en la industria maderera. La madera es muy densa, estable y de alta resistencia mecánica. Las maderas provienen principalmente de forestas manejadas o de plantaciones. Hasta ahora, el uso de estas maderas era limitado por los problemas que se presentan durante el secado. Se presentaban colapso, fisuras, y problemas de secado no uniforme .

Con la nueva tecnología se reduce el tiempo en que la madera permanece al ambiente sin control de clima y de temperatura. Durante los meses de verano la temperatura de 30 °C puede crear colapso y fisuras en pocas horas o días.

El uso del nuevo presecador permite una recuperación del valor de la madera de un orden del 10%, según los clientes que utilizan esta tecnología.

MAHILD DRYING TECHNOLOGIES ha desarrollado presecadores de gran capacidad totalmente en aluminio y acero inoxidable, con anchos libres de 30 metros. Diferentes zonas de control aseguran una uniformidad en las



condiciones en los presecadores. En función de la configuración elegida se puede contar con 8 y mas zonas independientes de control. Capacidades de hasta 2000 m3 netos de madera se han instalado en varias ocasiones.

El uso del nuevo sistema de control **MM4000** permite la carga y descarga de las zonas de secado durante el proceso y un funcionamiento continuo del secador, y como consecuencia resulta un secado rápido y de alta calidad.

El moderno sistema **ECO-VENT** asegura durante el proceso un consumo mínimo de energía y la reducción de emisión de sonidos.



El innovador dispositivo **GEO-VENT** System permite una alta eficiencia energética y asegura que el Presecador **MAHILD** entregue un rendimiento máximo considerando la energía introducida al sistema.



En función de las especies de eucaliptus, de los espesores y de las dimensiones de la madera se incluye un proceso especial de reacondicionado cerca del punto de saturación de las fibras, para la plastificación de la madera y la recuperación de deformaciones y liberación de tensiones en la madera.

Después de este ciclo de reacondicionado un secado final puede ser efectuado con tiempos muy



reducidos, hasta humedades finales de 10-6 % según el uso final del producto.

La nueva generación de secadores MH 2000 VT-R-K permite efectuar todas las fases del proceso en una sola cámara para capacidades de hasta 800m³,

con un mínimo de transporte de la madera durante el secado.

Condiciones climáticas perfectas son creadas por el **OXI-VENT** System, que producen como consecuencia humedades muy uniformes del producto.

Dimensiones con anchuras de portones de hasta 30 metros libres permiten un proceso de carga muy fácil. El presecador **MAHILD** tiene volúmenes grandes y alta capacidad y versatilidad en combinación con configuraciones que crean un consumo bajo de electricidad y una ventilación uniforme en toda la carga. Materiales especiales resistentes a las condiciones corrosivas son necesarios para garantizar una vida útil larga, con un mínimo de mantenimiento.

El número de clientes utilizando el nuevo proceso de **MAHILD DRYING TECHNOLOGIES** está creciendo rápidamente, confirmando su superioridad.

Una ventaja adicional del pre-secado es la reducción del volumen de madera acumulada en el aserradero hasta en un 50%, y un tiempo de respuesta a pedidos y tiempos de entrega muy flexibles. El secador **MAHILD** permite responder



mas rápido a las exigencias del mercado mundial.

MAHILD DRYING TECHNOLOGIES es socio del grupo Global Kiln Alliance , y es el partner "socio ideal" justo para la realización de plantas "llave en mano", incluyendo proyectos con calderas para la combustión de residuos.

MAP-2 Tecnologías para la madera
Tfno: 946813939 tecnologias@map-2.com